



## Allegato 5

Direzione Generale Politiche Sociali e socio sanitarie

Giunta Regionale della Campania –

Via Nuova Marina 19C-Napoli

### **DICHIARAZIONI DI AFFIDABILITÀ GIURIDICO-ECONOMICO-FINANZIARIA**

*(resa dal soggetto capofila e da ciascun partner ai sensi DPR 445/2000 art.46 e 47)*

#### **DICHIARA**

- di non trovarsi in stato di fallimento, di liquidazione, di cessazione di attività o di concordato preventivo e in qualsiasi altra situazione equivalente secondo la legislazione del proprio stato, ovvero di non avere in corso un procedimento per la dichiarazione di una di tali situazioni e che tali circostanze non si sono verificate nell'ultimo triennio;
- che non è stata pronunciata alcuna condanna, con sentenza passata in giudicato, per qualsiasi reato che determina l'incapacità a contrattare con la P.A;
- di non avere procedimenti in corso ai sensi dell'art. 416/bis del codice penale;
- di essere regolarmente iscritti, laddove previsto per legge, alla CCIAA;
- di non essere tenuto all'iscrizione alla CCIAA (indicare la motivazione \_\_\_\_\_);
- di essere in regola con gli obblighi relativi al pagamento dei contributi previdenziali e assistenziali
- di essere esente dall'obbligo di iscrizione all'INPS/INAIL (indicare la motivazione \_\_\_\_\_);
- di essere in regola con gli obblighi concernenti le dichiarazioni in materia di imposte e tasse e con i conseguenti adempimenti, secondo la legislazione del proprio stato;
- di non aver messo in pratica atti, patti o comportamenti discriminatori ai sensi degli artt. 25 e 26 del Decreto legislativo 198/2006 "Codice delle pari opportunità tra uomo e donna" così come integrato dal D.lgs 14 settembre, n. 151, ai sensi dell'articolo 6 della legge 28 novembre 2005 n. 246", accertati da parte della direzione provinciale del lavoro territorialmente competente.

Luogo e data

Firma Digitale

*Legale Rappresentante*